

SEQUOIA[®]

CANTILEVER



www.rosss.it



SEQUOIA®

ROSSS® REINVENTA IL CANTILEVER CON DUE BREVETTI EUROPEI E 6 INNOVAZIONI.

1 RIDURRE L'INCLINAZIONE DELLA COLONNA IN CASO DI UTILIZZO MONOFRONTE

Negli impianti cantilever, in caso di impiego monofronte, la maggiore entità della freccia (flessione) si crea sulla colonna, che assume un'inclinazione percepibile anche a vista, fenomeno potenzialmente in grado di creare situazioni di pericolo.



2 IL BREVETTO ROSSS®

Doppia serie di fori sulla piastra saldata alla colonna e sulle piastre di rinforzo delle basi. Questa innovazione consente di adottare un angolo di montaggio variabile che permette il recupero della freccia della colonna in caso di impiego monofronte, o, a scelta, il fissaggio della colonna con posizione tradizionale a 90° in caso di utilizzo bifronte.



3 EVITARE LO SFILAMENTO DEL BOLZONE

Il bolzone (o spina di fissaggio) degli impianti cantilever tradizionali non possiede elementi che ne impediscano lo sfilamento in caso di sollecitazione.



4 IL BREVETTO ROSSS®

Il bolzone **SEQUOIA® ROSSS®** viene realizzato con un sistema di produzione coperto da brevetto esclusivo **ROSSS®**, tramite stampaggio anziché per estrusione. Ciò permette di modellarne la forma, ottenendo prestazioni nuove e superiori: la scanalatura creata nella zona di contatto con la struttura ne consente una maggiore stabilità.



5 RIDURRE LA PRESSIONE SUL BOLZONE

Il bolzone è l'elemento sul quale si scaricano le notevolissime forze determinate dai carichi posti sulle mensole dell'impianto. A questo elemento è quindi affidato un compito cruciale in termini di sicurezza.



6 IL BREVETTO ROSSS®

Il bolzone **SEQUOIA®** ha un profilo innovativo, concepito per ottenere una superficie di scarico delle forze sulla sezione del foro del montante più ampie e soprattutto per distribuire le forze stesse in senso laterale su tale superficie.



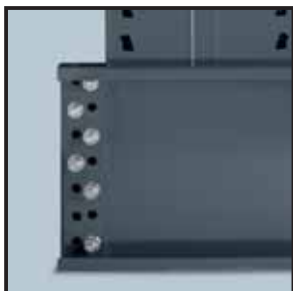
7 L'INNOVAZIONE ROSSS®

Il materiale in cui è realizzato per stampaggio il bolzone, acciaio S355 (ex FE510) è di assoluta qualità, certificata per impiego strutturale.



8 RENDERE PIÙ SALDA LA TENUTA DEI BULLONI DI FISSAGGIO

Base e colonna sono tenuti insieme da bulloni di fissaggio presenti a livello delle piastre saldate alle colonne. La salda tenuta del loro fissaggio è fondamentale per la sicurezza dell'intero sistema.



9 L'INNOVAZIONE ROSSS®

Bulloni di fissaggio conici, autobloccanti e di dimensioni maggiorate (parte filettata di 20 mm e corpo di 21 mm, contro misure tradizionali più piccole).

10 MAGGIORE RESISTENZA DELLA BASE

La base del cantilever è l'elemento sul quale si scaricano le forze verticali dell'intero sistema. È quindi un elemento essenziale ai fini della sicurezza.



11 LA SCELTA ROSSS®

I montanti **SEQUOIA® ROSSS®** sono realizzati con ben sei profili.

12 LA ROBUSTEZZA ROSSS®

Le piastre di base ai montanti **SEQUOIA® ROSSS®** sono realizzate con uno spessore di ben 6 mm. (Ad esclusione delle piastre saldate sul montante serie AR).

13 ELIMINAZIONE DEL RISCHIO DI AGGANCIO ACCIDENTALE DI PARTI IN MANOVRA CON LA BASE

Essendo zona soggetta a stoccaggio di merci, la base può venire in contatto con parti in movimento, come ad esempio le forche dei muletti di carico. Se esistono sporgenze sulla base, si possono verificare agganci pericolosi per l'integrità della base stessa e la sicurezza degli operatori.



14 L'INNOVAZIONE ROSSS®

Piastra frontale della base dotata di sistema di saldatura che evita la formazione di elementi sporgenti che possono creare problemi di aggancio al momento della movimentazione delle merci sulla base.

15 MAGGIORE STABILITÀ DELL'INTERA STRUTTURA

Le colonne e tutti gli altri elementi del sistema sono tenuti insieme da apposite crociere, che svolgono quindi una funzione importantissima per la stabilità dell'intera struttura.



16 L'INNOVAZIONE ROSSS®

Le crociere che costituiscono la diagonallatura di **SEQUOIA® ROSSS®** sono realizzate con un diametro di 42 mm, contro i tubi più piccoli o altri tipi di profili aperti.



HO SCELTO



SEQUOIA® CANTILEVER:

MOLTE AZIENDE, UNA SOLUZIONE.

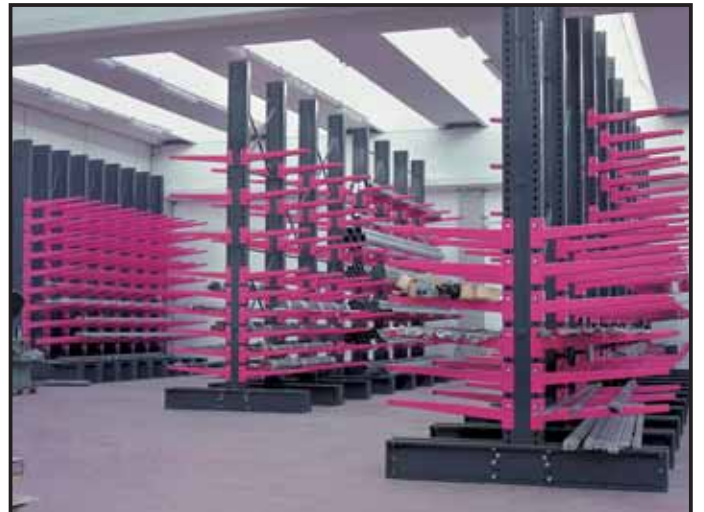
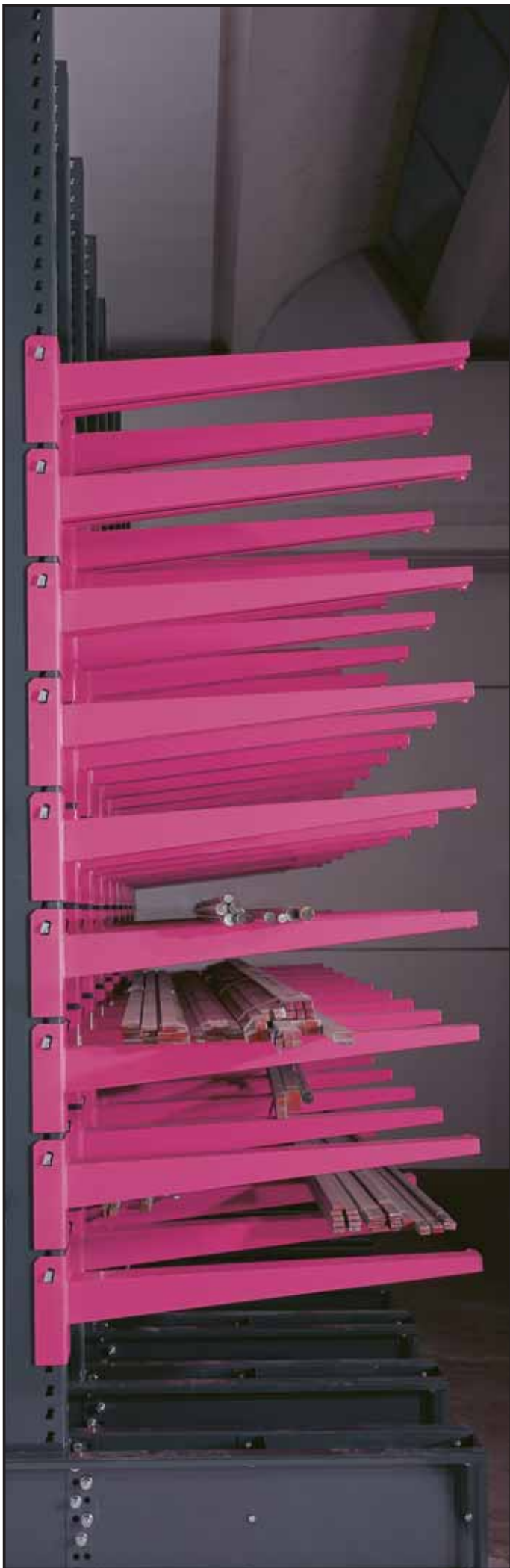
EUROINOX FITTINGS & SERVICE SRL, FIRENZE

Magazzino commerciale e vendite materiali inox.

Impianto realizzato con CANTILEVER SEQUOIA®

in configurazione mono e bifrante alto 5400 mm e bracci da 1000 mm con portata 1500 Kg a braccio.





HO SCELTO



SEQUOIA® CANTILEVER:

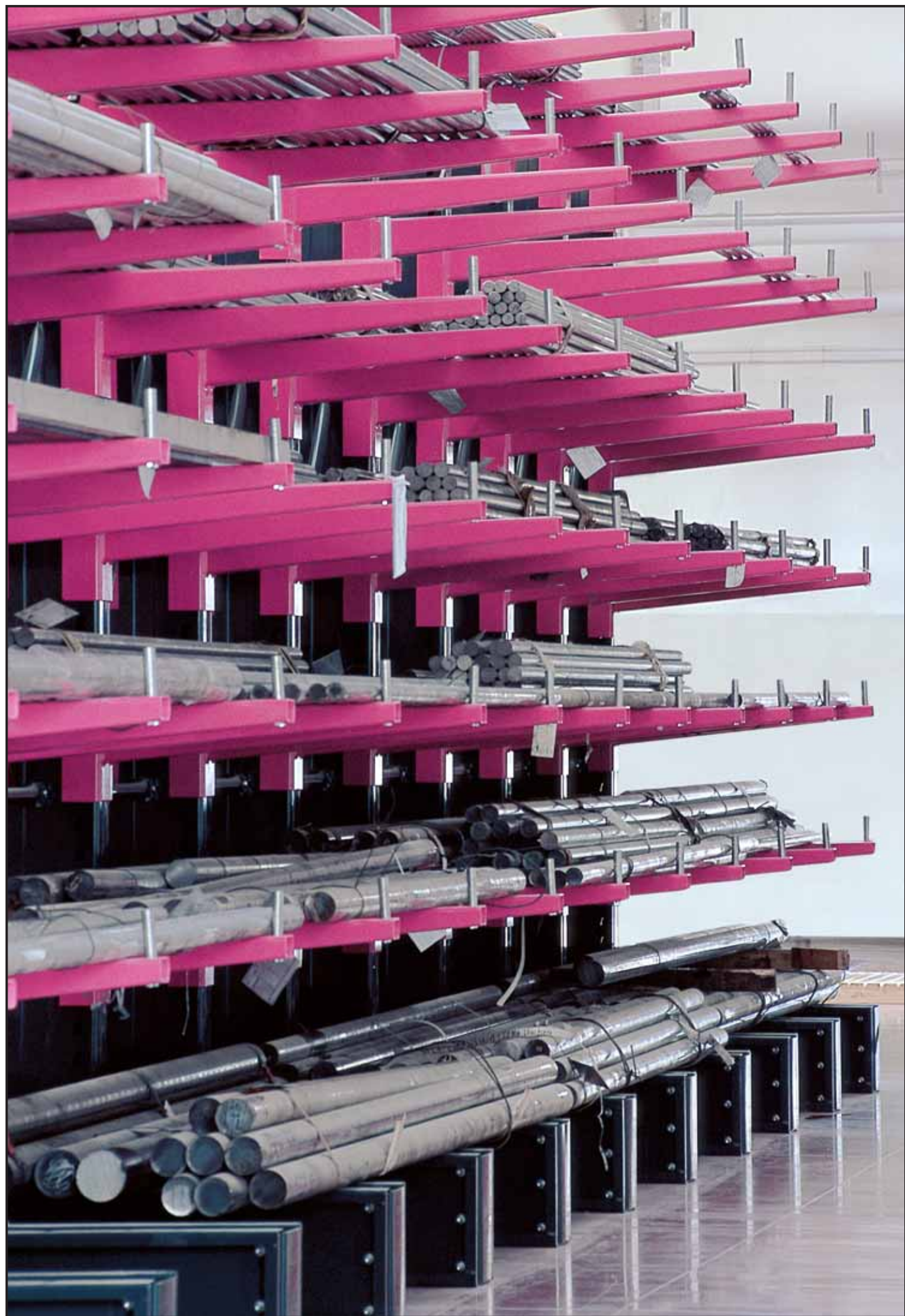
MOLTE AZIENDE, UNA SOLUZIONE.

UMBRA CUSCINETTI, PERUGIA

Magazzino materie prime componenti aerospaziali.

Impianto realizzato con CANTILEVER SEQUOIA® in configurazione mono e bifronte per un'altezza di 3900 mm con braccio rastremato con "bicchierino" da 1000 mm e portata 1500 Kg a braccio.





HO SCELTO



SEQUOIA[®]

CANTILEVER:

MOLTE AZIENDE, UNA SOLUZIONE.

MENCI & C. S.P.A.

Costruzione semi-rimorchi/rimorchi/cisterne.

Impianto realizzato con CANTILEVER SEQUOIA[®]

in configurazione bifronte alto 4800 mm con bracci da 1000 mm con portata 1000 Kg a braccio.





HO SCELTO



SEQUOIA® CANTILEVER:

MOLTE AZIENDE, UNA SOLUZIONE.

GEAL S.P.A., FIRENZE

Produttori profili in alluminio. Impianto realizzato
con CANTILEVER SEQUOIA® in configurazione bifrante alto
6000 mm con guide di contrasto per carrello retrattile e portata
1000 Kg a braccio.





HO SCELTO



SEQUOIA[®]

CANTILEVER:

MOLTE AZIENDE, UNA SOLUZIONE.

BRETON S.P.A., TREVISO

Costruzioni impianti lavorazione marmo/pietre.

Impianto realizzato con CANTILEVER SEQUOIA[®] alto 4800 mm

con bracci da 1500 mm con portata 2000 Kg a braccio.

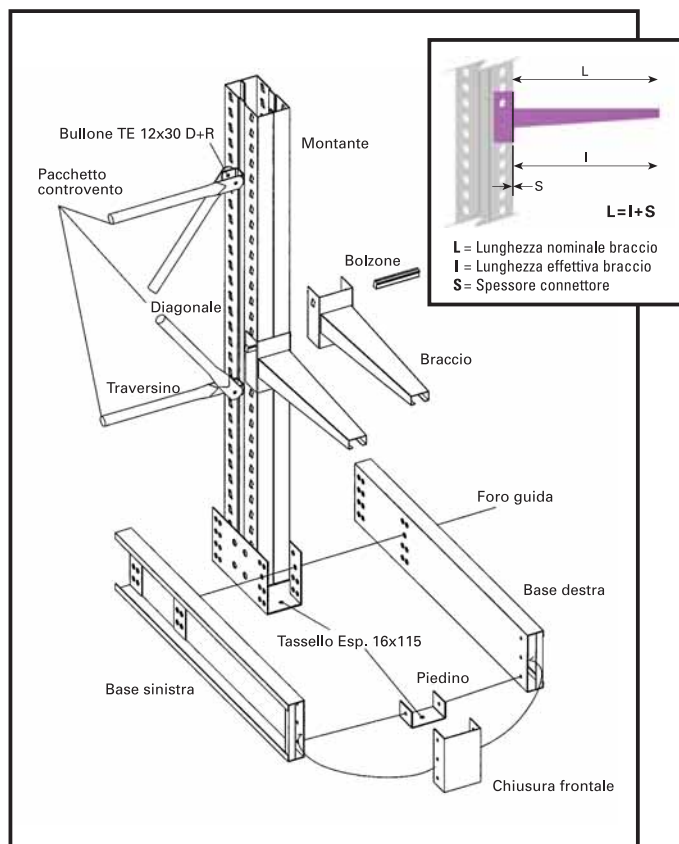




DATI TECNICI SEQUOIA®



Componenti Sequoia



N.B. La COLONNA è l'insieme del montante, base destra, base sinistra, piedino e chiusura frontale.

Prova interna: comparazione e verifica

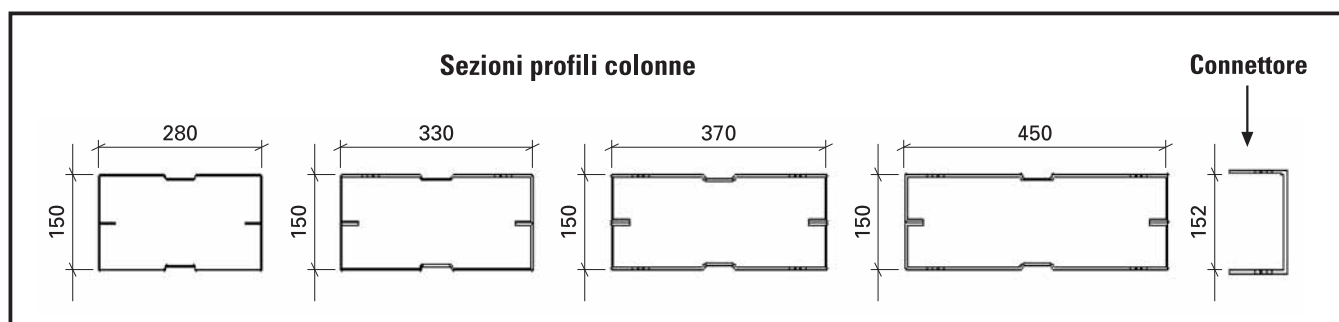


Prova di carico effettuata presso i nostri stabilimenti.

Intercambiabilità bracci

Il cantilever **SEQUOIA® ROSSS®** primeggia nel mercato per l'effettiva modularità e versatilità consentitagli dall'aver scelto un'unica sezione frontale di 150 mm per tutte le sezioni di montanti prodotti.

Questo permette agli utenti **ROSSS®** di usufruire di una reale intercambiabilità tra mensole e colonne all'interno dello stesso magazzino, non essendo vincolati alle diverse larghezze dei montanti come molti concorrenti.







IRON FIST



TRAIN



KOMPRESSOR



DRIVE-IN



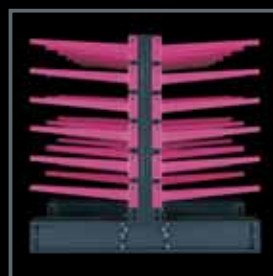
ROTANTI



UNIMONDIAL



UNIZINC EASY



SEQUOIA



MAMMUTH



MARKET



MECANO



BANCHI

SCAFFALATURE E ARCHIVI PER IL NUOVO MAGAZZINO DI QUALITÀ

RICERCA, PRODUZIONE, DISTRIBUZIONE DI STRUTTURE METALLICHE
PER LA GESTIONE DEGLI SPAZI INDUSTRIALI E COMMERCIALI:
COMPATTABILI PER ARCHIVI E MAGAZZINI, IRON FIST PORTAPALLETS E
DRIVE-IN, KOMPRESSOR, ROTANTI, UNIMONDIAL, UNIZINC, SEQUOIA
CANTILEVER, MARKET, BANCHI VENDITA E CASSA, MECANO, AUTOPORTANTI.



DUBLEZ



AUTOPORTANTI

ROSSS S.p.A. Viale Kennedy, 97 - 50038 Scarperia Firenze (Italia) Telefono +39 055 84001 Fax +39 055 8400300
Azienda con Sistema di Qualità Certificata ISO 9001-ISO 14001-EMAS-ACAI CISI-SA 8000

www.rosss.it

